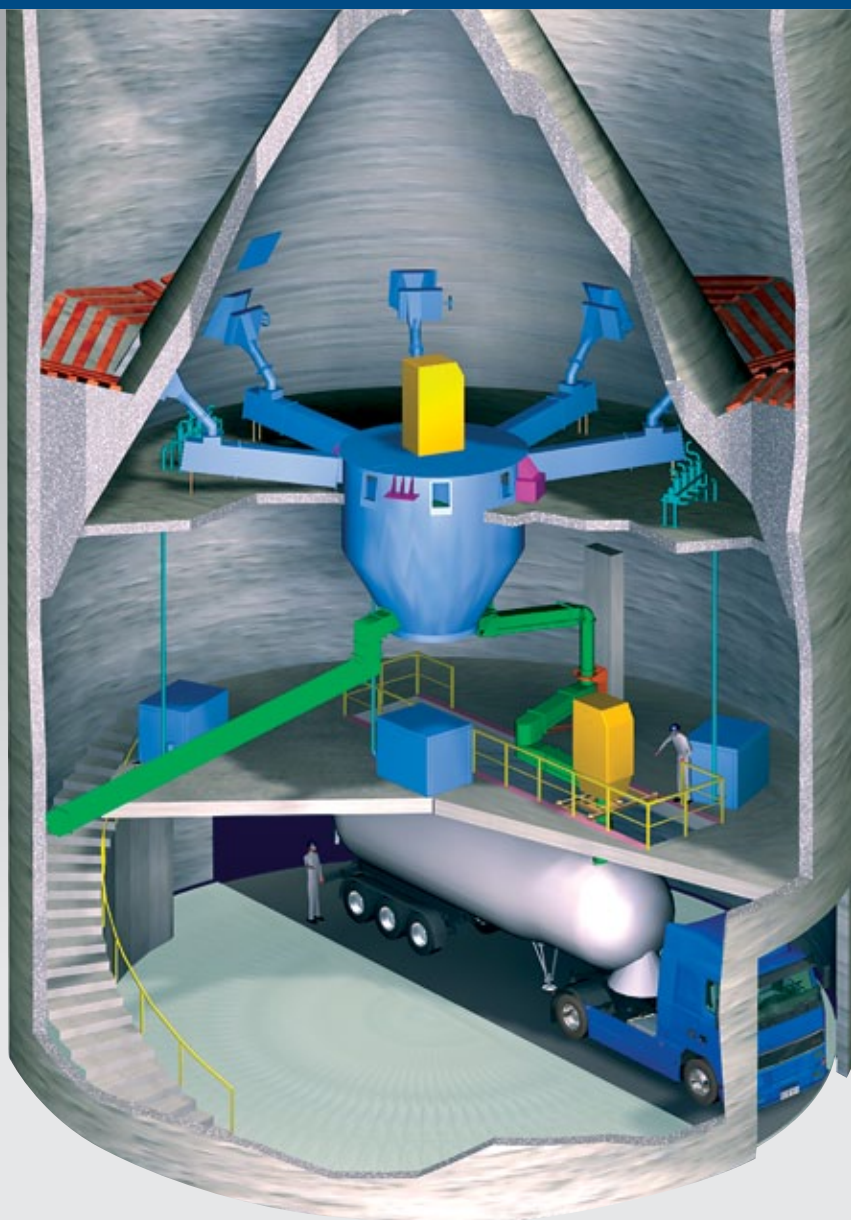


Силос CFI



Лучшее перемешивание при меньшем расходе воздуха

Основные характеристики

- **Силосное хранилище непрерывного действия**
- **Высокая надежность разгрузки обеспечивается благодаря системе из нескольких разгрузочных отверстий.**
- **Большой объем за счет днища в форме обратного конуса**
- **Контролируемый поток выгрузки**
- **Единовременная аэрация только части днища**
- **Низкий уровень затрат на техническое обслуживание**
- **Дополнительные аэрационные фильтры предотвращают забивку системы продуктом**

Силос CFI был разработан компанией FLSmidth для хранения цемента и схожих продуктов на основании опыта, полученного в ходе работ с силосом CF (с контролируемым расходом), предназначенным для смешивания и хранения сырьевой муки.

Основным требованием к проектируемому силосу CFI являлась надежность работы. Перед проектировщиками стояла задача разработать силос с возможностью 100% разгрузки, при этом обеспечив минимальные показатели удельного потребления электроэнергии на аэрацию. В силосе CFI данные задачи решены следующим образом:

- Удельное потребление электроэнергии остается на низком уровне благодаря единовременной аэрации только двух секций.
- Днище силоса в форме обратного конуса уменьшает необходимость в аэрации.
- В большей части силоса цемент

постоянно перемещается благодаря смене каждые пять минут отверстия производящего разгрузку.

- Благодаря применению обратного конуса, установка колонн под силосными корпусами не требуется, что предоставляет больше места для оборудования.
- Каждая секция аэрации имеет 15 градусный уклон в сторону отверстия разгрузки.

В качестве дополнительной опции система аэрации может быть оборудована фильтрами, предотвращающими возможность забивки системы вследствие попадания в нее цемента.



Воздушный фильтр
(дополнительная опция)



Вид конуса силоса изнутри



Люк силоса и датчик уровня
Nivopilot на крыше силоса



Люк силоса и датчик уровня
Nivopilot на крыше силоса

Технические характеристики

Модели силосов данного типа могут иметь диаметры от 10 до 25 м. Непрерывная подача материала в силос производится посредством ковшового элеватора или пневматического подъемного устройства. Верхняя площадка силоса оборудована всем необходимым для эксплуатации, включая люки, клапаны повышенного и пониженного давления, а также датчики уровня.

Днище силоса поделено на шесть, восемь или десять секций (в зависимости от диаметра силоса), каждая из которых имеет 15 градусный уклон по направлению к соответствующему данной секции разгрузочному отверстию у основания обратного конуса. Каждая секция оборудована блоком системы аэрации. Аэрация секций происходит поочередно в течение 5 минут, по две секции за один раз.

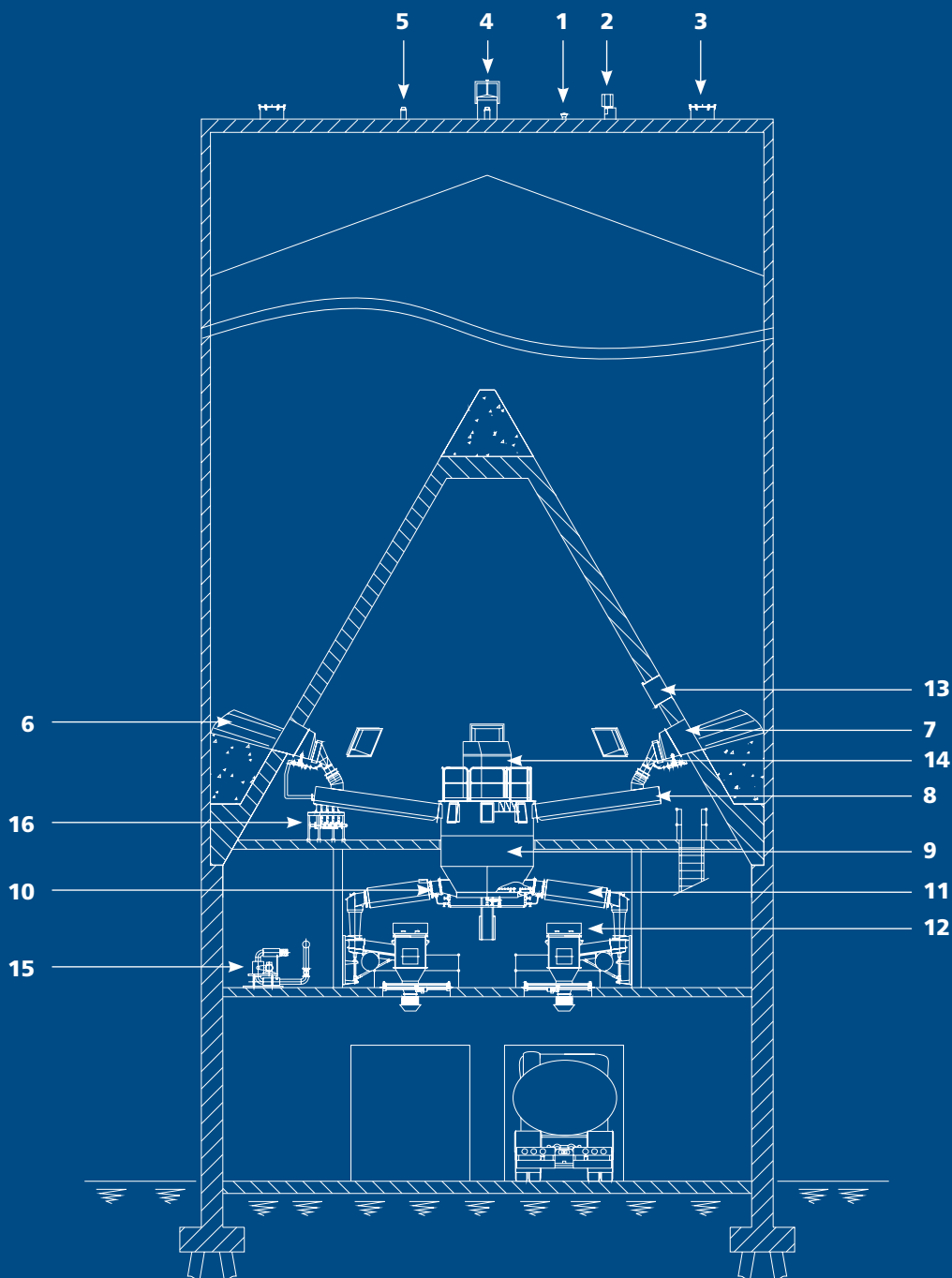
Система подачи воздуха в секции может быть оборудована воздушным фильтром, который производит очистку воздуха и предотвращает попадание материала в систему в случае поломки воздушной трубки внутри силоса. Воздух подается в блоки аэрации при помощи двух воздуходувок под давлением 0,8 бар. Распределение воздуха по системе воздухопроводов контролируется при помощи двухходовых электромагнитных клапанов, установленных на каждой секции днища силоса. Воздуходувки оборудованы выпускными трубами с глушителями, выпускающими

воздух для псевдооживления при достижении определенного уровня давления.

Разгрузочные отверстия находятся у основания обратного конуса и могут быть прочищены вручную при помощи воздушной пики. Каждое отверстие оборудовано ручной шиберной заслонкой и пневматической отсечной заслонкой. Из отверстий силоса материал поступает по аэрожелобам в питающий резервуар. Каждый аэрожелоб оборудован отдельным вентилятором, который включается только

при задействовании аэрожелоба. Аэрация питательного резервуара производится под давлением 0,8 бар при помощи одинарного центробежного вентилятора. В верхней части резервуара установлен пылеулавливающий фильтр, а его днище оборудовано одной или несколькими заслонками, регулирующими расход. Быстрое срабатывание заслонок (две секунды) позволяет контролировать скорость подачи продукта на линию упаковки или на устройства для погрузки навалом.





- 1 Измерительная трубка
- 2 Радар/датчик уровня
Silopilot
- 3 Люк на крыше силоса
- 4 Клапан уравнивания
давления
- 5 Датчик уровня Nivopilot
- 6 Блок системы аэрации
- 7 Разгрузочное отверстие
силоса
- 8 Аэрожелоб
- 9 Резервуар
- 10 Разгрузочное отверстие
резервуара
- 11 Аэрожелоб из резервуара
- 12 Система загрузки Fluxo
- 13 Люк
- 14 Пылеулавливающий
фильтр
- 15 Центробежный вентилятор
- 16 Воздушный фильтр
(дополнительная опция)

Copyright © 2011 FLSmidth A/S. Все права защищены. FLSmidth – зарегистрированная торговая марка компании FLSmidth A/S. В данной брошюре не содержится никаких коммерческих предложений, утверждений или гарантий (явно выраженных или подразумеваемых). Здесь приведена только справочная информация, которую допустимо изменить в любое время без предварительного уведомления.

www.flsmidth.com

C 03-11 100-3-RU

Проектный центр в Дании

FLSmidth A/S
Vigerslev Allé 77
DK-2500 Valby
Копенгаген
Тел.: +45 3618 1000
Факс: +45 3630 1820
E-mail: info@flsmidth.com

Региональный офис в России:

ООО «ФЛСмидт РУС»
125047 Москва
Ул. 2-я Брестская, д. 46 стр. 1
Тел.: +7 495 641 27 78
Факс: +7 495 641 27 79
Электронная почта: info@flsmidth.ru