



Broyeur et presse combinés QCX[®] Centaurus[®] Mk III

Le Broyeur et presse combinés Centaurus consiste en un broyeur fin automatisé et une presse à granuler. Il est polyvalent, compact et facile à utiliser, et c'est la seule solution tout-en-un qui peut soit broyer, soit presser, soit combiner les deux fonctions.

Le Centaurus produit des tablettes à partir de matières telles que de la farine crue, du clinker, du ciment, du minerai, du laitier et des échantillons d'exploration minière pour l'analyse par fluorescence et diffraction des rayons x.

Capable de stocker jusqu'à 99 programmes de préparation d'échantillons prédéfinis, le Centaurus vous offre une grande flexibilité et une grande cohérence. Les tâches fastidieuses et exigeantes en main-d'œuvre peuvent être évitées et des analyses de haute qualité peuvent être réalisées. L'exposition à des matières dangereuses est éliminée, ce qui rend la préparation des échantillons plus sûre pour les opérateurs.

Grâce à sa conception compacte, la Centaurus peut être placée dans divers environnements et sa maintenance est facilitée par l'accès à deux côtés seulement. Il s'agit du seul broyeur et de la seule presse dotés avec les deux systèmes de refroidissement à

l'air ou à l'eau pour garantir une température appropriée pendant le broyage à forte intensité thermique. Cela évite les changements de matières.

Avantages

- **Solidité** : en mettant l'accent sur la durabilité et la fonctionnalité, le Centaurus représente le broyeur et la presse les plus solides, robustes et flexibles du marché.
- **Polyvalence** : la fonctionnalité tout-en-un permet d'économiser de l'espace et de la maintenance, mais vous avez également la possibilité de choisir la fonction de broyeur ou de presse seule pour répondre à vos exigences opérationnelles.
- **À l'épreuve du temps** : la conception modulaire facilite les extensions futures, et la Centaurus peut également être intégré de manière transparente à la technologie de robot flexible QCX de FLSmidth.

Solution tout-en-un polyvalente

Mode de fonctionnement

Votre opérateur contrôle la Centaurus à l'aide d'un simple panneau de commande à écran tactile et d'une fonction de démarrage manuel.

Dans le processus entièrement automatisé, la quantité d'échantillon est dosée en volume par une cuillère à échantillon à deux volumes selon le programme d'échantillon prédéfini sélectionné par l'opérateur. Des granulés d'aide au broyage sont ajoutés, et l'échantillon est broyé et transféré sur un anneau en acier. L'échantillon est pressé par une presse pneumo-hydraulique.

L'excès de poussière est automatiquement éliminé de la surface et le granulé pressé est délivré à l'avant ou à l'arrière selon que l'on utilise la commande manuelle ou automatique.

Après analyse, l'anneau en acier retourne au Centaurus pour nettoyage automatique.

Configurations possibles

Autonome

Le Centaurus a été conçu pour fonctionner comme un système autonome.

Automatisation par courroie

Le Centaurus peut être intégré au système linéaire d'automatisation par courroie.

Automatisation par robot

Lorsqu'il est intégré à l'automatisation par robot, le robot manipule les échantillons en dehors du broyeur et de la presse.

Spécifications

Matériau d'échantillon	Divers minéraux, des minerais, des matériaux cimentaires, des matériaux bruts, des produits chimiques fins etc.
Type d'anneau d'échantillon	51,5 x 35 x 8,6 / 40 x 32 x 14 / 40 x 35 x 14 mm
Quantité d'échantillon	30 – 50 cm ³
Échantillonnage de la fréquence	10 / heure (selon les recettes)
Granulométrie	< 6 mm
Dureté	Max. 7.5 Mohs
Programmes de traitement	99
Vitesse de broyage	300 – 1,400 rpm
Force de pression	10 – 200 kN
Capacité du magasin d'échantillon / Godets/ Anneau	20 (Le magasin d'alimentation en godets/anneaux est en option)
Capacité de pilules	2,000
Dépoussiérage	3.3 m ³ / min, -16 to -31 kPa
Alimentation électrique	3 x 380 – 500 V; 50/60 Hz; 2 kW
Alimentation en air comprimé	0,6 – 1,0 MPa (Qualité 1.4.1 selon ISO 8573-1)
Conditions de marche	Température : 10 °C à 30 °C Humidité : < 90 %
Poids	Max. 1,080 kg
Dimensions (L x P x H)	1,040 x 1,400 x 1,760 mm 1,320 x 1,290 x 1,760 mm avec le magasin de godets et anneaux



Autonome avec magasin godets/anneaux



Automatisation par robot