

Двухвалковая дробилка МНС



Технические характеристики

Технические характеристики

- Дробилка идеально подходит для очень липких материалов
- Низкие показатели удельного потребления электроэнергии
- Пониженное образование мелких фракций снижает износ деталей
- Способ установки на рельсовых направляющих облегчает процесс осмотра и технического обслуживания
- Возможность быстрой и легкой замены изнашиваемых частей
- Встроенные автоматические системы подачи смазки
- Снижение капитальных затрат за счет компактного исполнения

Мягкие и липкие материалы

Двухвалковая дробилка МНС предназначена для измельчения мягких и липких материалов, таких как мергель, глина, сланец и уголь. Дробилка имеет два принципиальных варианта исполнения зубьев: для шаровых и для вертикальных мельниц. Каждый вариант обеспечивает тонкость помола, оптимальную для данного типа мельницы.

Таким образом, обозначение типа мельницы, например МНС 630 x 1.45, означает расстояние между валами роторов (в мм) и их длину (в м).

Меньшее потребление электроэнергии и износ

Дробилка состоит из рамы и двух роторов, которые представляют собой валы с зубчатыми дисками. При попадании в дробилку сырьевые материалы падают на роторы, зацепляются за зубья и дробятся. Благодаря режущему действию зубьев, удельное потребление энергии остается достаточно низким.

Низкая скорость работы роторов помогает уменьшить количество образующихся мелких фракций и тем самым снизить износ сменных деталей.

Стабильная работа

Сменные "чистящие зубья", установленные с внутренней стороны рамы дробилки, предотвращают любое забивание роторов.

Приводная станция дробилки МНС состоит из электродвигателя, переда-

ющего крутящий момент на редуктор посредством ременной передачи, и гидромуфты. Приводная станция спроектирована таким образом, чтобы обеспечить запуск дробилки даже в случае скопления на роторах большого количества сырья.

Максимальная степень защиты

В случае застревания между роторами слишком твердого фрагмента материала, гидромуфта начинает "проскальзывать". Устройство контроля скорости на валах ротора остановит главный двигатель и направит сигнал на центральный пульт управления. Если данная схема по какой-то причине не сработает, масло в гидромуфте нагревается и активирует механический предохранительный датчик. В случае отказа этой системы, плавкая заглушка в гидромуфте плавится (при более высокой температуре), и масло вытекает из муфты. Без масла муфта не может передавать вращающий момент.

Упрощенный монтаж

Дробилка имеет простой способ установки. Она поставляется с завода производителем одним модулем и идет в комплекте поставки с приводной станцией, блоком консистентной смазки и бочковым насосом. Дробилку размещают под желобом и устанавливают на нее приводную станцию. Далее, выполняется подключение блока консистентной смазки к бочковому насосу и дробилке. Электропроводка и кабели системы управления проводятся в последнюю очередь.



Настройка и техническое обслуживание

Изменение условий эксплуатации требует настройки

В течение продолжительного срока эксплуатации дробилки может возрасти твердость поступающих материалов, или возникнуть потребность в увеличении производительности агрегата. Двухвалковая дробилка МНС может быть настроена несколькими способами.

В целях увеличения производительности или скорости работы устройства может быть изменен размер шкивов ременной передачи.

Небольшая подстройка величины помола может быть произведена путем изменения синхронизации двух валков.

Простое техническое обслуживание

Двухвалковая дробилка имеет четыре подшипника, на которые постоянно подается смазка при помощи отдельно стоящего масляного насоса. Вытеснение избыточной смазки подшипников производится внутрь устройства, где она попадает в измельченное сырье. Бочка содержит запас смазки на несколько месяцев, и система контролирует ее уровень при помощи датчиков, которые сигнализируют о неполадках в работе либо малом количестве оставшейся смазки.

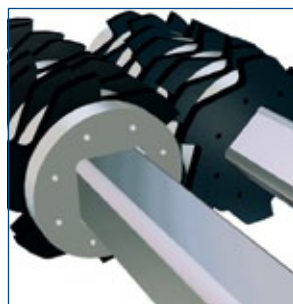
Состояние изнашиваемых деталей (зубчатых дисков на роторах и чистящих зубьев) можно легко контролировать путем осмотра внутренней части дробилки. Для перевода устройства в состояние технического обслуживания необходимо опустить угловые ролики дробилки.

Для облегчения технического обслуживания, включая замену изнашиваемых частей, в комплект поставки дробилки включены необходимые инструменты и подъемная траверса.

- 1 Рама
- 2 Ротор дробилки, ведущий вал
- 3 Ротор дробилки, ведомый вал
- 4 Блок главного редуктора
- 5 Промежуточный редуктор



Чистящие зубья



Блок консистентной смазки

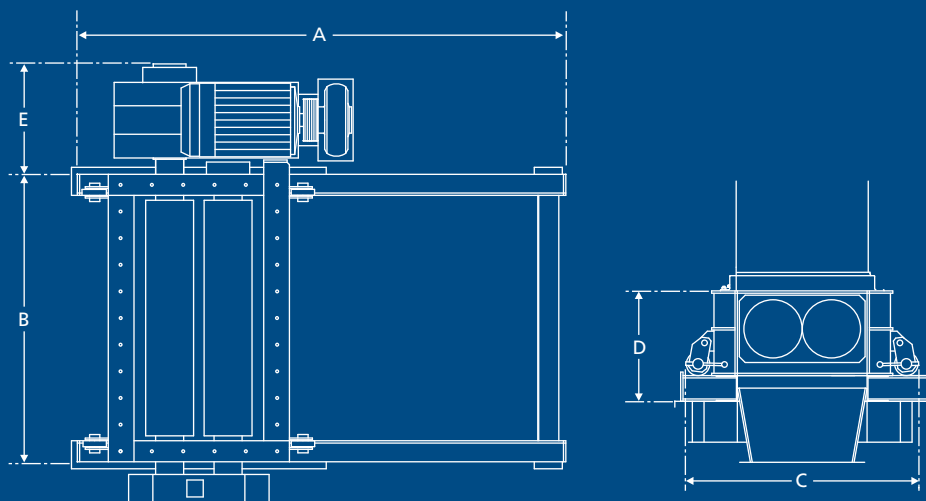


Технические характеристики

Тип	Макс. размер материала на входе, мм	Макс. размер материала на выходе, мм		Вес уст-ва тонн
		Для вертикальных мельниц	Для шаровых мельниц	
МНС 500x1.45	430	80	40	9.8
МНС 500x2.1	430	80	40	13.1
МНС 630x1.45	500	80	40	13.7
МНС 630x2.1	500	80	40	19.8

Габариты

В мм	A	B	C	D	E
МНС 500x1.45	4180	1810	2000	945	1100
МНС 500x2.1	4180	2460	2000	945	1100
МНС 630x1.45	4700	1810	2260	1075	1100
МНС 630x2.1	4700	2460	2260	1075	1100



Copyright © 2011 FLSmidth A/S. ВСЕ ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ. FLSmidth – зарегистрированная торговая марка компании FLSmidth A/S. Настоящая брошюра не содержит никаких предложений, заявлений или гарантий (явно выраженных или подразумевающихся). В брошюре приведены только общие данные справочного характера, которые могут изменяться в любое время.

www.flsmidth.com

Проектный центр в Дании

FLSmidth A/S
Vigerslev Allé 77
DK-2500 Valby
Копенгаген
Тел: +45 3618 1000
Факс: +45 3630 1820
E-mail: info@flsmidth.com

Региональный офис в России:

ООО «ФЛСмидт РУС»
125047 Москва
Ул. 2-я Брестская, д. 46 стр. 1
Тел.: +7 495 641 27 78
Факс: +7 495 641 27 79
Электронная почта: info@flsmidth.ru

