

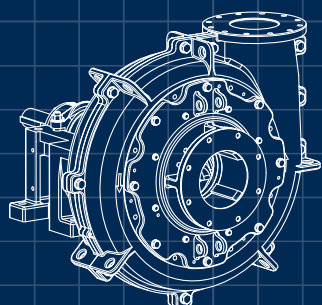
克莱博斯®
泵、旋流器与阀门

煤炭工业产品



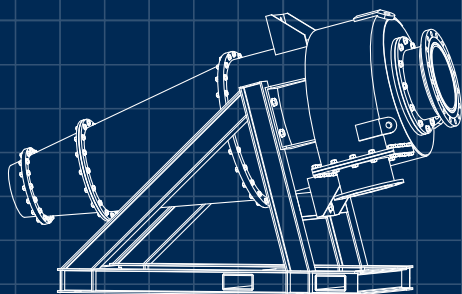
FLSMIDTH

我们挖掘潜力



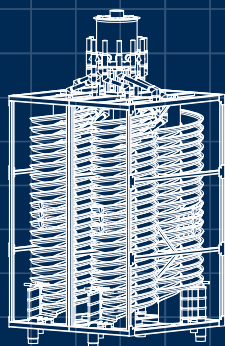
泵

millMAX	4
millMAX-e	5
slurryMAX	6
gravelMAX	8



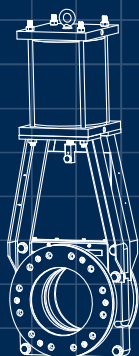
旋流器

重介质旋流器	9
瓷片	11
煤炭分级旋流器	12
水介质旋流器	14
脱泥旋流器	16
陶瓷衬垫	17



螺旋分选机

煤矿螺旋分选机	19
---------	----



阀门

刀闸阀	22
-----	----

克莱博斯® 产品 适用于煤炭加工业

克莱博斯® 高效选煤设备是世界领先的产品。

我们帮助提升了煤炭加工业的生产力，经过不断创新，进一步帮助提高了产量、生产效率和可靠性。我们不断改进设计和材料，旨在提供经久耐用的聚氨酯和陶瓷组件。

克莱博斯® 水力旋流器

水力旋流器采用领先的技术，分选性能可满足客户的需求。

克莱博斯® 泵

泵采用运行中磨损调节技术，延长了磨损寿命，既能提高效率，又能节省能源和成本。

克莱博斯® 煤矿螺旋分选机

煤矿螺旋分选机采用先进的嵌入式刀具和增强分选设计，既增大了容量，又减少了产品错位。

克莱博斯® 刀闸阀

刀闸阀提供可靠持久的磨损寿命，100%气密封，适用于分选粉煤浆。



millMAX™

独创吸入端密封泵

millMAX型渣浆泵具有独特的专有设计，专为重载应用开发

卧式millMAX型渣浆泵采用运行中调节磨损间隙的专利技术，可将磨损降至最低。

减少固体颗粒再循环使粒度和磨损降至最低。 millMAX型渣浆泵可以在不增加泵转速以及不让电机过载的情况下保持稳定的流量和出口压力。

反向锥形滚子轴承增加有效负荷跨距，延长B10寿命。过度的油脂润滑，往往使主轴承失效，但锥形滚子的泵送作用将油脂排向外部，避免渣浆进入或轴承托架过度润滑。

优点

- 使用寿命更长
- 功耗降低
- 水力旋流器性能更稳定
- 延长轴承寿命

应用

- 重介质入料
- 稀介质
- 分级旋流器入料
- 浓密机底流/渣浆管线

millMAX™ 尺寸范围

美制单位 (英寸)	公制单位 (毫米)
3 x 2	80
4 x 3	100
6 x 4	150
8 x 6	200
10 x 8	250
12 x 10	300
14 x 12	350
16 x 14	400
18 x 16	450
20 x 18	500
24 x 20	600
28 x 26	700



millMAX-e™

大幅提升渣浆泵送效率

经过优化millMAX设计， millMAX-e型渣浆泵的使用寿命更长，并提升了煤炭加工效率

millMAX-e型渣浆泵在同类产品中效率最高。它能节省电力和成本；因此，能最大限度地降低业主的成本。设计极其高效，使得更小功率的电机能被使用。

millMAX-e动力支架使用与millMAX动力支架相同的轴承和轴组件，以满足高速和高功率的工况需求。

优点

- 降低过流部件总重量从而降低总成本
- 区域化/服务中心/零件库存

高效叶轮

- 提高效率
- 延长使用寿命
- 增加扬程

应用

- 净化水
- 稀介质
- 分级旋流器入料



millMAX-e™ 尺寸范围

美制单位 (英寸)	公制单位 (毫米)
2 x 1.5	50
3 x 2	80
4 x 3	100
6 x 4	150
8 x 6	200
10 x 8	250
12 x 10	300
14 x 12	350
16 x 14	400

超过泵工作压力10 psig (69kPa)的条件下需要的轴封水流量

动力 支架	高流量 (gpm)	高流量 (m³/h)	低流量 (gpm)	低流量 (m³/h)
EMAAA	2.5	0.57	0.5	0.11
MMAA	8	1.82	1	0.23
MMA	15	3.41	2	0.45
MMB	20	4.54	3	0.68
MMC	25	5.68	4	0.91

slurryMAX™

重型双壳设计

市场需要一种磨损寿命更长且效率更高的双壳泵，便于轻松安全地维护。
因此，我们推出了最新的克莱博斯产品 - slurryMAX

重型双壳泵采用最新的离心密封技术和克莱博斯成熟的可调节耐磨环技术，可提供无与伦比的吸入端密封和渣浆泵送效率。

slurryMAX易于维护且安全，带有一体式后衬板，可牢固地固定于驱动侧泵壳，易于组装，操作安全。

对于尺寸为8x6以及更大的泵，采用可拆卸吸入衬垫，不用拆除排料管道便能检查内部和更换叶轮。升降夹具易于使用，可实现安全快速更换部件。



slurryMAX™ 尺寸范围

美制单位 (英寸)	公制单位 (毫米)
3 x 2	80
4 x 3	100
6 x 4	150
8 x 6	200
10 x 8	250
12 x 10	300

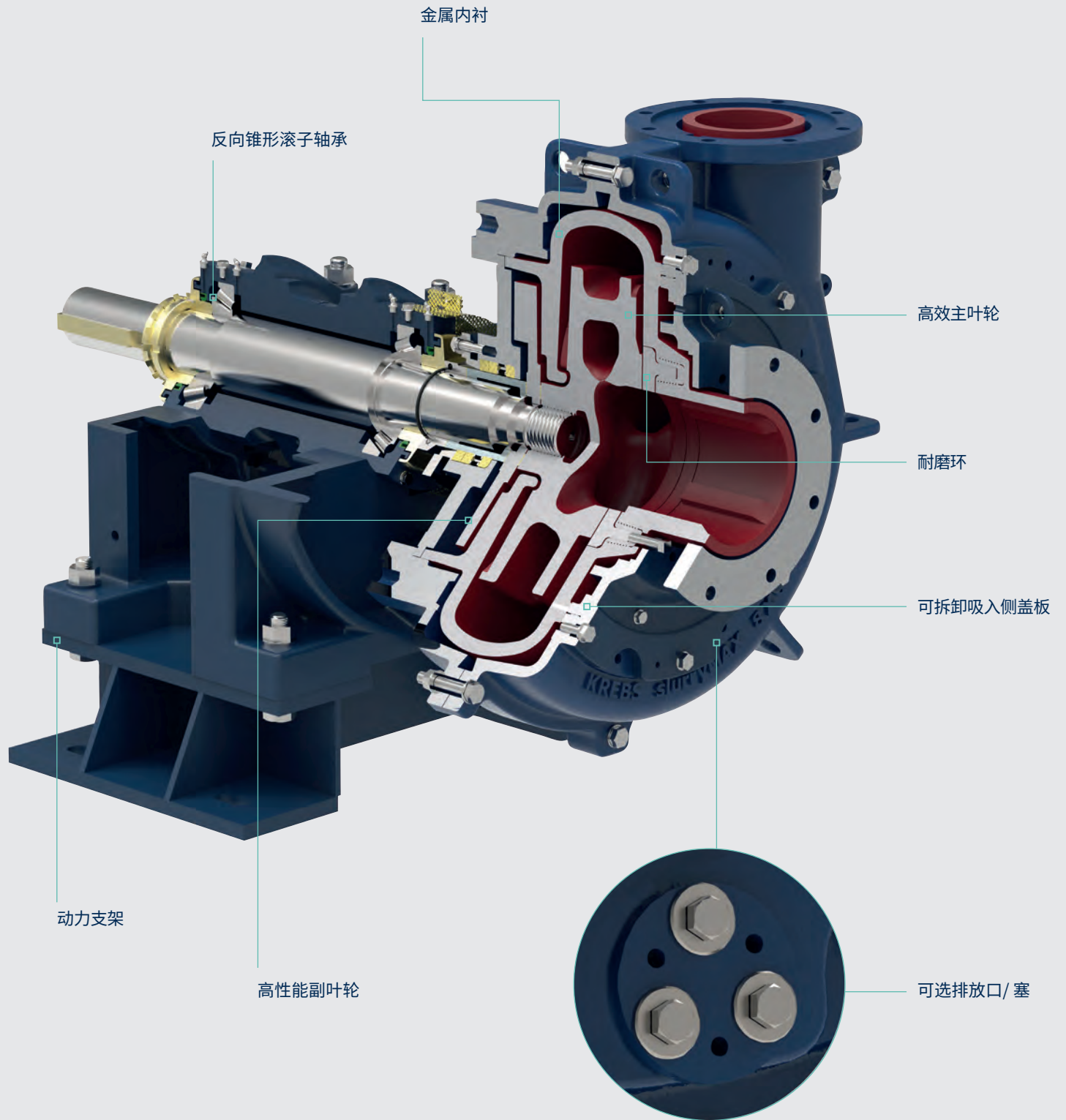
优点

- 磨损均匀，磨损寿命可预测
- 显著节能
- 水力性能稳定
- 高效离心密封
- 无需使用密封水

应用

- 重介质入料
- 稀介质
- 分级旋流器入料
- 浓密机底流/渣浆管线

泵



gravelMAX™

大固体颗粒渣浆泵

全新的水力设计，使得gravelMAX泵型在优化通过颗粒尺寸、工作效率和磨损寿命方面提供了完美的解决方案

gravelMAX渣浆泵采用经过改进的水力设计（而不是采用高成本的结构件材质）解决了泵磨损和效率损失的问题。设计独特，采用更厚、直径更大的叶轮，并且分水间隙更大，增加了叶轮与吸入衬垫之间的最大通过颗粒尺寸。

优点

- 泵送又大又有磨蚀性的固体颗粒
- 旋流器压力维持时间更长
- 降低每吨位的生产成本
- 在线调节耐磨间隙
- 过流部件更稳健

应用

- 重介质旋流器入料
- 池塘疏浚

因此，固体颗粒不会像传统设计那样在泵内磨削。磨损部件更换次数减少，生产能力增加，功耗降低。

与其他millMAX渣浆泵一样，gravelMAX渣浆泵也采用在线调节耐磨间隙的专利技术。

gravelMAX™ 尺寸范围

美制单位 (英寸)	公制单位 (毫米)
6 x 4	150
8 x 6	200
10 x 8	250
12 x 10	300
14 x 12	350



重介质旋流器 高效分选

使用克莱博斯重介质旋流器优化选煤。
优质陶瓷既能延长使用寿命，又不会影响性能

在煤炭工业应用中，重介质旋流器是极其高效的选煤设备，以细粒（-325目/44微米）磁铁矿粉和水作为“介质”。

介质在旋流器内产生浮力效应，进行重力分选，将较轻的固体颗粒推向旋流器的轴心，这些固体颗粒形成一股上升的螺旋流并通过溢流管。致密的矿物质形成一股下降的外螺旋流并通过沉沙嘴排出。

重介质旋流器通常以接近水平的方向操作，因此使用相对较大的沉沙嘴便于废弃物排出。

介质循环密度主要决定分选重力。我们建议保持相对较低的压力，以减少磁铁矿分级。

重介质旋流器的最大优点之一是效率高，这归功于我们运用该领域的专业知识所做的一系列设计。



优点

进料率更高的情况下实现粗料的高效分选

在研磨应用中陶瓷衬垫能延长使用寿命

加速楔

直径26英寸（660毫米）及以上的旋流器采用专有陶瓷“加速楔”来改变容量和重力。

- 小楔块可提高容量
- 大楔块可增加重力

性能

重介质旋流器可处理最大粒径达4英寸（102毫米）的颗粒，每台旋流器的容量达85 stph（77 mtph）至985 stph（895 mtph）。

沉沙嘴采用优质陶瓷，可在旋流器的整个生命周期内提高连续分选效率

旋流器

重介质旋流器的常规运行参数

美制单位

型号	入料最大粒径 (英寸)	干入料容量* (stph)	渣浆流量范围 (gpm)	扬程当量 (英尺)
D20LSB	3/4	85	1,050	15
D26B	1 1/2	150	1,910	20
CoalMAX26	1 1/2	160	2,045	20
D263B	1 1/2	165	2,065	20
D30B	2	225	2,830	23
D33T154	2 1/2	290	3,650	25
D33T214	2 1/2	315	3,930	25
D40B	3	460	5,760	30
D44B-A	3	475	5,940	33
D44B-U	3	580	7,280	33
D48B	3 1/2	725	9,100	36
D55B	4	985	12,300	41

公制单位

型号	入料最大粒径 (mm)	干入料容量* (mtph)	渣浆流量范围 (m ³ /h)	扬程当量 (m)
D20LSB	19	77	238	4.6
D26B	38	136	434	6.1
CoalMAX26	38	145	464	6.1
D263B	38	150	469	6.0
D30B	51	205	643	7.0
D33T154	63	264	829	7.6
D33T214	63	286	892	7.6
D40B	76	418	1,308	9.2
D44B-A	76	432	1,348	10.1
D44B-U	76	527	1,653	10.1
D48B	89	659	2,066	11.0
D55B	102	895	2,792	12.6

* 介质与煤的比例为4:1

* 装配最大入料口径和最大溢流管的设备最大容量

预制瓷片衬垫

先制成瓷片生坯，然后烧制成连续互锁组件

致密矿物质的磨蚀性可能极强，超厚瓷砖衬垫位于高磨损区，在重介质旋流器中发挥至关重要的作用。

在制造过程中，先制成每块瓷砖的生坯，然后烧制成互锁组件。虽然此工艺的成本相对较高，但最终延长了磨损寿命，物有所值，也是客户选择重介质旋流器而不是使用扁平瓦的其他旋流器的另一个原因。

我们提供两种等级的预制瓷砖，厚度为1英寸至1.5英寸（25至38毫米），均可延长磨损寿命。

组装完带瓷砖衬垫的部件之后，先彻底检查所有旋流器，再涂漆。



gMAX[®]

煤炭分级旋流器

克莱博斯 gMAX煤炭分级旋流器专门用于煤炭分级，可最大限度地提高粉煤回收率并减少维护频率

gMAX创新入料口设计取代了克莱博斯传统的渐开线型入料口设计，改进了40多年来一直被认为是最先进的设计。

在固体颗粒进入旋流器主体之前，外壁渐开线型入口对颗粒进行预分级。gMAX的入口缸体还配有经过改进的溢流管。

这些改进减少了粗煤溢流，并显著延长了磨损寿命。旋流器的下部使用优质陶瓷，延长了整体磨损寿命，大大延长了重装整台旋流器的时间间隔。

克莱博斯 gMAX煤炭分级旋流器与较大直径同类旋流器的容量相当，在相同占地面积下，分选更精细。gMAX煤炭分级旋流器采用聚氨酯包裹陶瓷，防止旋流器外壁的腐蚀。



gMAX 水力旋流器的可选直径范围为 6" 至 20"

- 尺寸6英寸到20英寸可供选择，全聚氨酯外壳
- 锥角10.5度或20度可供选择。

优点

- 粗料溢流降至最低
- 衬垫磨损寿命更长
- 获得最佳性能所需的旋流器更少
- 相同分选粒度，入料更快

性能

- gMAX 分级旋流器可以处理最大粒径达1/2英寸（13毫米）的颗粒
- 单台旋流器的容量高达50 STPH（45MTPH）
- 在原煤应用中，入料固体浓度一般可达到15%；底流固体浓度一般可达到40-50%
- 在煤矿分级运用中，在更高入料量的情况下，实现更细的D95分选点

旋流器

煤炭分级旋流器的常规运行参数

美制单位

型号	入料最大粒径 (英寸)	有效分选目数 (目)	干入料范围* (stph)	渣浆流量范围* (gpm)	压降范围 (psi)	入料固体最大比例 (WT%) (VOL%)	
gMAX6BU	28 Mesh	200/270	3-6	95-230	25-30	5%	3.5%
gMAX10-10	1/8	150/200	7-12	275-455	15-25	7%	4.5%
gMAX12LB-10	1/4	100/150	12-19	475-750	15-25	10%	7%
gMAX15LB-20	1/2	100/150	17-28	650-1060	15-25	12%	8%
gMAX15LB-10	1/2	100/150	20-31	785-1200	15-25	13%	8%
gMAX20LB-10	1/2	65/100	30-49	1155-1900	15-20	15%	11%

公制单位

型号	入料最大粒径 (mm)	有效分选目数 (目)	干入料范围* (mtph)	渣浆流量范围* (m ³ /h)	压降范围 (kPa)	入料固体最大比例 (WT%) (VOL%)	
gMAX6BU	0.6	200/270	3-5	22-52	138-207	5%	3.5%
gMAX10-10	3	150/200	6-11	62-103	103-172	7%	4.5%
gMAX12LB-10	6	100/150	11-17	108-170	103-172	10%	7%
gMAX15LB-20	13	100/150	15-25	148-241	103-172	12%	8%
gMAX15LB-10	13	100/150	18-28	178-273	103-172	13%	8%
gMAX20LB-10	13	65/100	27-45	262-432	103-138	15%	11%

* 最大流量基于最大装配口径和最大溢流管

** 基于入料的固体含量（重量）为10%，且干密度为1.6



水介质旋流器

水介质旋流器是一种水基密度分选器，容量大，尺寸小。水介质旋流器与克莱博斯螺旋分级器或FLSmith回流分级器配合使用，提供了另一种粉煤洗选方法

水介质旋流器用于“精选”或“洗选”原煤，实现密度分选。此旋流器的设计是依据矿物质的密度大于煤的密度这一事实。截头锥形底部可形成受阻沉降床，可排除较轻的煤粒。同时，细长溢流管将较轻的煤粒提升到溢流口。

该设计的一个特征是，由于选出的煤粒较大，在通过沉沙嘴时可能会损失一些煤。使用二级回路可以消除这种影响，“损失的”煤粒在螺旋分选机、回流分级器或二级水介质旋流器中被重新分选。因此，分选更有效。

更细的粉煤必须在更小直径水力旋流器中分选；否则，大直径旋流器中的拖曳力会使得细小的高灰分颗粒带入精煤。压力和入料密度都会影响分选引力。

D15LB-S-327专门用于分选最大粒径达1毫米的煤粒。结合二级螺旋分选机形成分选回路系统，该系统可提供1.65至2.00 SG的有效分选密度。

优点

- 溢流管较短，确保分选密度较低
- 主体较长，确保分选密度较低
- 有多种衬垫材料可供选择
- 提供模拟和技术支持

性能

- 用于生产低灰分煤产品
- 能够处理最大粒径达3/4”的入料
- 可通过调节压力、沉沙嘴尺寸和溢流管长度来调节分选密度



旋流器

水介质旋流器的标准操作参数

美制单位

型号	入料最大粒径 (英寸)	有效分选目数 (目)	干入料范围* (stph)	渣浆流量范围* (gpm)	压降范围 (psi)	入料固体最大比例 (WT%) (VOL%)	
D10LB-S218	28 Mesh	100/150	4-8	190-260	8-15	10%	7%
D15LB-S245	14 Mesh	65/100	12-18	400-580	10-18	12%	8%
D15LB-S327	10 Mesh	65/100	12-25	510-720	10-20	12%	8%
D20B-S260	1/4-in	48/65	25-45	820-1050	12-20	15%	11%
D20LSB-S333	1/2-in	35/48	35-60	1100-1500	12-20	15%	11%
D26-S224	3/4-in	35/48	50-90	1490-2200	12-22	20%	15%

公制单位

型号	入料最大粒径 (mm)	有效分选目数 (目)	干入料范围* (mtph)	渣浆流量范围* (m ³ /h)	压降范围 (kPa)	入料固体最大比例 (WT%) (VOL%)	
D10LB-S218	0.6	100/150	4-7	43-59	55-103	10%	7%
D15LB-S245	1.2	65/100	11-16	91-132	69-124	12%	8%
D15LB-S327	1.7	65/100	11-23	116-164	69-138	12%	8%
D20B-S260	6	48/65	23-41	186-238	83-138	15%	11%
D20LSB-S333	13	35/48	32-54	250-341	83-138	15%	11%
D26-S224	19	35/48	45-82	338-500	83-152	20%	15%

脱泥旋流器 用于精选

6英寸gMAX旋流器是脱泥分选270-325目超细粉煤的理想选择。
可回收更多产品，最大化发掘资源潜力

在初级分级旋流器溢流进入浮选回路之前，脱泥旋流器先除去溢流中的超细粘土和其他惰性材料。

脱泥减少了流向浮选的总体积量，延长了浮选的滞留时间，并且可以减少所需的下游设备。

克莱博斯 gMAX脱泥旋流器设计用于优化至底流的粉煤回收。

支管设计包括定制“蜘蛛形”支管和传统的辐射状支管。



优点

- 最大化强度和磨损特性
- 便于快速检查和更换
- 最小化占地面积，最大化生产能力
- 模压聚氨酯旋流器耐腐蚀
- 快速拆除下锥体和沉沙嘴组件

性能

- 在脱泥应用中使用gMAX技术实现超细粉煤分选
- 优化整体回路效率

旋流器陶瓷衬垫

优质陶瓷衬垫可确保满足更长的运行时间仍然保持原有的旋流器几何形状，便于操作员优化性能

陶瓷衬垫选项

大多数煤应用要求所有旋流器过流件表面采用陶瓷衬垫，特别是重介质旋流器，致密的磁铁矿和原煤（含有沙子和岩石）会撞击衬垫。

在严苛的应用中，我们可能会推荐用氮化物结合碳化硅（CR）衬垫保护旋流器的上部，而用更耐磨的陶瓷衬垫保护下部和沉沙嘴。在极其严苛的应用中，我们可能会推荐使用反应结合碳化硅（CX）沉沙嘴衬垫。有多种陶瓷衬垫可供选择，可显著减少维护。

高品质铸造陶瓷提供与高铬铸铁相当的几何精度，但使用寿命明显更长。使用单一铸造衬垫即可减少湍流，分级点更精细，并延长使用寿命。

克莱博斯采用灵活的设计，只需在整个旋流器的必要地方使用特殊陶瓷。

检查陶瓷衬垫

有多种陶瓷衬垫可供选择，可显著减少维护。对于水介质和重介质旋流器，沉沙嘴磨损是最重要的事项，也是最容易被监测的。确保所有泵电机开关处于安全位置，一把手电筒和一件测量设备是检查底流口仅需的器材。

为了检查其他衬垫，通常可以移除沉沙嘴组件或溢流管。如果仍无法充分查看所有衬垫，需要拆卸其他组件。因为衬垫多少有些易碎，应小心处理带有陶瓷衬垫的所有旋流器；切勿锤击旋流器的任何表面。

克莱博斯陶瓷衬垫旋流器的可靠运行时间很长，因此在下次重新组装时可能会忘记一些专业知识。在这种情况下，请向当地办事处寻求帮助；一些办事处也提供重新组装或更换服务。



旋流器的常用陶瓷衬垫

型号	CC	CB	CR	CX	CZ
重介质旋流器入口	●	●	-	-	-
重介质旋流器下锥体	●	●	●	●	●
重介质旋流器沉沙嘴	●	●	●	●	●
gMAX 分级旋流器入口	-	-	●	●	-
gMAX 分级旋流器下锥体	●	●	●	●	●
gMAX 分级旋流器沉沙嘴	●	●	●	●	
水介质旋流器入口	-	-	●	●	-
水介质旋流器斜截锥体	●	●	●	●	-
水介质旋流器沉沙嘴	●	●	●	●	●

● 标准衬垫 (标准因旋流器直径而异)

● 可用衬垫 - 无现货

陶瓷材料

CC	CB	CR	CX	CZ
氧化铝结合碳化硅	氧化铝结合碳化硅	氮化物结合碳化硅	反应结合碳化硅	阿尔法烧结碳化硅
90%氧化铝瓷砖, 这种材料在煤炭应用中表现良好, 用于作为锥体和一些沉沙嘴的衬垫。	96%氧化铝瓷砖, 这种材料在煤炭应用中表现良好, 用于作为与大直径重介质旋流器入口缸体相关的异常几何形状的衬垫。	30多年来, 这种材料一直是克莱博斯用于入口缸体、柱体和锥体的标准衬垫材料。多年来, 为与零部件的尺寸保持一致, 这种材料经过多次改进, 但基本成分保持不变。	这种材料通常用于高度磨蚀性应用中, 其寿命约是标准CR材料的3倍。	这种材料通常用于最极端的磨蚀性应用中, 是我们提供的最耐磨的陶瓷材料, 其寿命约是标准CR材料的9-10倍。

煤业螺旋分选机

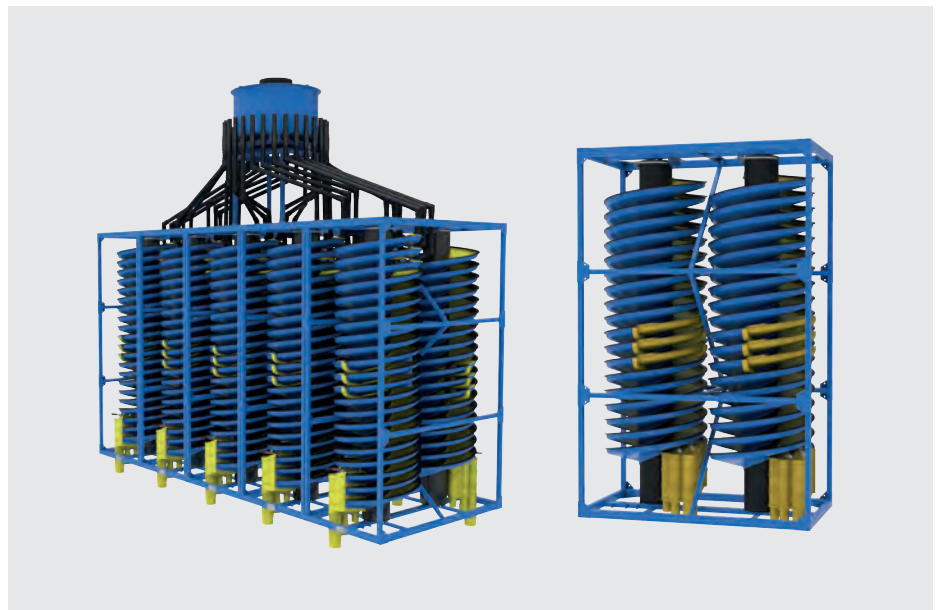
煤业螺旋分选机
用于有效分选1 mm x 0.15 mm材料。
其容量大，维护少，且性能稳定

克莱博斯煤业螺旋分选机采用先进的技术，具有粗选/精选CPX™螺旋设计，可在主螺旋溜槽正下方的二级螺旋溜槽中重新洗煤。

螺旋分选机使用密度差异来分选粉煤，简单、高效且经济。

FLSmidth提供全套螺旋选煤装置，有单头、双头和三头入料配置，提供单一螺旋体或粗选/精选组合式螺旋体设计。

克莱博斯煤业螺旋分选机采用完整的模块化设计，包括支撑框架、入料分配系统和产品管道系统。将根据客户的应用要求设计总成。



优点

- 整体产品管路系统，无需开式流槽
- 耐磨损、耐腐蚀
- 新产品收集箱配有防涡流挡板，使用寿命更长
- 整体“锁定”刀具定位器和指示器
- 嵌入式刀具，增强分选，减少产品错位

性能

- GPX和CPX煤业螺旋分选机用于高效生产低灰分煤产品，同时抑制高灰分废弃物流
- 单头螺旋体入料量为2-3 STPH (1.8 - 2.7 MTPH)，取决于原煤质量和废弃物丢弃量
- 最佳螺旋入料尺寸为-1 mm至0.15 mm (14 M x 100 M)

煤业螺旋分选机



煤业螺旋分选机

新型聚氨酯产品收集箱



收集箱

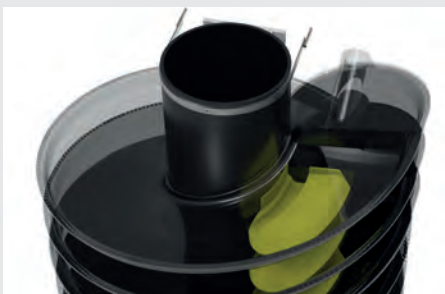
- 使用手柄可同时定位所有刀具
- 无需伸入螺旋管线进行调整
- 增大容量
- 选定后，机构可实现正锁定



内部轮廓

- 改进后的内部轮廓可确保物料在通道内不会错位
- 内部旋转式阻断器可减少收集箱的磨损

新型聚氨酯性能增强护堤



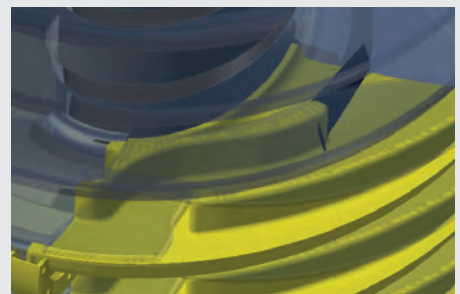
入料护堤

- 可实现低流量，且不会损耗煤



废弃物护堤

- 用于确保极高产煤量且不会损耗煤



过渡箱

- 在进入最后一圈前将煤块和中煤再混合
- 分选性能更好
- 避开废弃物，确保产品无污染

精选护堤

- 我们将根据客户的工厂条件选择合适的样式

Technequip™ 用于精煤应用

Technequip™刀闸阀是一款重型优质阀门，专为恶劣环境而设计

Technequip™刀闸阀是一款重型优质阀门，专为恶劣环境而设计，运行可靠，磨损寿命长，100%气密，适用于粉煤浆。

Technequip™刀闸阀配有手动手轮、锥齿轮以及气动、液压和电动执行器。有多种附件和选项可供选择，其中包括电磁阀、限位开关、接线盒以及备用闸和弹性体材料。



优点

- 运行可靠
- 磨损寿命更长
- 开放式阀体设计使得矿浆从底部排出，确保100%气密
- 可更换耐磨套管
- 氟碳涂层不锈钢闸刀

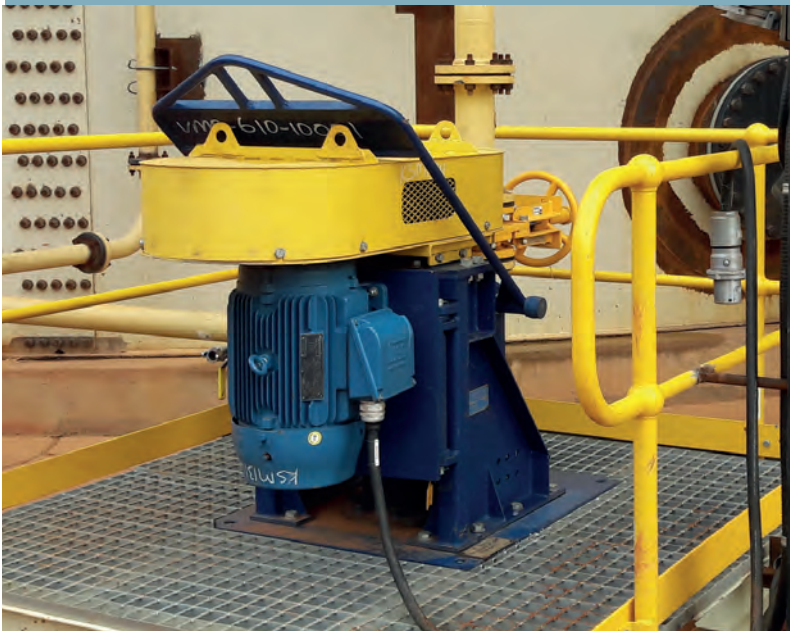
应用

- 泵吸入端隔断阀
- 旋流器隔离或分配

我们提供最有效的橡胶衬垫 立式污水泵

vMAX 泵 – 轻松清理污水池和工厂地板！

✉ krebs@flsmidth.com



FLSmidth Inc. -图森运营部
5505 W. Gillette Road
Tucson, AZ 85743
USA

电话: +1 520 744 8200
营部: +1 520 744 8300
krebs@flsmidth.com

欲了解更多销售办事处，请参阅下述全球联系人名单或访问我们的网站 www.flsmidth.com

版权所有 © 2019 FLSmidth A/S. ALL 版权所有。FLSmidth 是 FLSmidth A/S 的注册商标。
nextSTEP 是 FLSmidth A/S 的商标。本手册不提供任何要约、声明或保证（明示或暗示），
本手册中包含的信息和数据仅供一般参考，可能随时更改。

克莱博斯精选高压系统

容量大，分选更精细、更精准

🌐 www.flsmidth.com



向我们的专家学习

在 www.flsmidth.com 订阅
我们的《Discover Mining》杂志

全球销售办事处

FLSmidth - 澳大利亚
澳大利亚，昆士兰州皮
电话: +61 7 5519 5700
krebsaustralia@flsmidth.com

FLSmidth - 智利
智利，圣地亚哥
电话: +56 2 2463 8350
krebschile@flsmidth.com

FLSmidth - 菲律宾
菲律宾，帕西格市Ortigas中心
电话: +63 2 687 9251
krebs-philippines@flsmidth.com

FLSmidth - 北京
中国，北京
电话: +86 10 8468 9100
krebschina@flsmidth.com

FLSmidth - 巴西
巴西，圣保罗
电话: +55 15 3416 7400
krebsbrasil@flsmidth.com

FLSmidth - 奥地利
奥地利，滨湖新锡德尔
电话: +43 2167 3345
krebseurope@flsmidth.com

FLSmidth Private Limited
印度，钦奈
电话: +91 44 4748 1000
krebsindia@flsmidth.com

FLSmidth - 南非
南非，约翰内斯堡
电话: +27 0 10 210 4000
krebsafrica@flsmidth.com



为水泥行业和矿业 提供更好的解决方案

未来充满各种可能性，您正在引领潮流。但这绝不会一蹴而就，真正的潜力很容易被忽视。我们作为您的盟友，了解你的雄心，从不同的角度观察您的世界，与您一起找到合适的道路。

135年来，我们一直在挑战各种惯例并探索各种机遇。我们在50多个国家设有办事处，拥有13,000名员工，他们运用我们在项目、产品和服务方面的独特流程知识来推动我们取得成功。我们开发了业内最先进的技术，并提供市场领先的产品和服务。

我们扎根于丹麦价值观，灵活运用我们的专业知识和经验来应对您的复杂状况并为您提供更好的解决方案。因此，无论您身在何处，我们都将帮助您发现新的领域并可持续地提升生产力。

我们为全球矿业和水泥行业的客户提供市场领先的工程、设备和服务解决方案。

我们挖掘潜力。



flsmidth.com/linkedin



flsmidth.com/twitter



flsmidth.com/facebook



flsmidth.com/instagram



flsmidth.com/youtube

FLSmidth

Vigerslev Allé 77
2500 Valby
Denmark

电话 +45 36 18 10 00
传真 +45 36 30 18 20

info@flsmidth.com