



Ficha de producto

Recubrimiento epóxico-cerámico WEAR MAX® de FLS

Cuando la situación exige una solución rápida y resistente, puede confiar en nuestro recubrimiento epóxico-cerámico.

Proteja su equipo

Fabricado a partir de una mezcla propietaria de resina epóxica y esferas de cerámica resistentes al desgaste; WEAR MAX® combina de forma rentable las propiedades resistentes de la cerámica con las propiedades adherentes de la resina epóxica. WEAR MAX ha demostrado reducir los problemas de desgaste por abrasión que ocurren generalmente en los equipos de manejo y procesamiento de materiales a granel.

WEAR MAX se puede aplicar a cualquier superficie donde la abrasión por deslizamiento provoque desgaste: en tuberías, chutes, silos, estanques, carcasas y muchos otros equipos. Se adhiere efectivamente a la mayoría de las superficies limpias y secas, incluyendo metal, cerámica, caucho y hormigón. Su rápida velocidad de curado se traduce en una respuesta rápida, mayor tiempo de disponibilidad entre reparaciones y ahorros generales en los costos.

WEAR MAX viene en kits con tamaños convenientes y con todo el equipo necesario para hacer la mezcla. Puede que sea el kit de herramientas más útil de su planta.

FLS

Mayor tiempo de disponibilidad y productividad.

Empaque de WEAR MAX®

Nuestro WEAR MAX® viene en un paquete doble que contiene dos baldes de 7 kg (15 lb) de WEAR MAX Parte A con la mezcla de esferas/resina y dos botellas plásticas graduadas de 250 ml (8,5 oz) de la Parte B con el endurecedor líquido. Además, este kit incluye dos pares de guantes de nitrilo, una bandeja para mezclar y una espátula; para que cuente con todo lo necesario para la mezcla y aplicación en terreno.

Tiempo de manipulación y curado de WEAR MAX®

El WEAR MAX® de FLS tiene un tiempo de manipulación (vida útil de la mezcla) de aproximadamente 15 minutos después de mezclarlo homogéneamente; y un tiempo de curado de cuatro horas. Alcanza la dureza máxima después de 24 horas de curado, a una temperatura ambiente de 23 °C (73 °F).

La Parte B con el endurecedor líquido cuenta con graduación en cuartos para que, si solo utiliza una fracción del kit, sea fácil medir la proporción correcta entre Parte A y Parte B.

Propiedades de curado habitual

Tiempo de manipulación	15 minutos
Tiempo de curado para endurecimiento	4 horas
Tiempo para dureza máxima	24 horas a 23 °C (73 °F)
Temperatura de operación máxima	70 °C (158 °F)
Densidad	2,1 kg/l (17,5 lb/gal.)
Resistencia a la compresión	70 MPa
Resistencia a la tracción	10 MPa
Resistencia a la flexión	15 MPa
Cobertura de 7 kg a 12 mm de espesor	0,275 m2 (2,9 ft2)
Vida útil (cerrado)	3 años



Aplicación de WEAR MAX en el bastidor de una centrífuga

Aplicaciones comunes

- Chutes y superficies sometidas a desgaste con abrasión por deslizamiento
- Tuberías, codos, uniones en T y bateas desgastadas por lodos abrasivos
- Chutes donde exista impacto moderado
- Aplicaciones de relleno en pasta
- Cualquier superficie donde la abrasión por deslizamiento provoque desgaste en centrífugas, tazones de harneros, harneros vibratorios, espesadores, estanques, silos, chutes y tuberías.

FLSmidth A/S
2500 Valby
Denmark
Tel. +45 3618 1000
info@flsmidth.com

www.flsmidth.com

FLSmidth Inc.
Tucson Operations
Tucson, AZ 85743
USA
Tel + 1 520-744-8200
krebs@flsmidth.com

Copyright © 2024 FLSmidth A/S. Todos los derechos reservados. FLSmidth y FLS son marcas registradas de FLSmidth A/S. Este folleto no ofrece ofertas, representaciones o garantías (expresas o implícitas) y la información y datos contenidos en este folleto son solo como referencia general y pueden cambiar en cualquier momento.